

HU Kondenssihuuva (HU)

HU-1500x1200x550-S1=250x1-E1=250x1-SPx1-HFU-Ax6-LED1370x1

Huuvan ulkomitat 1550x1200x550

Projektin tiedot

Asiakas	Polypoint Anders Thors	Projektin nimi	Kronoby kommun Slottebo / Huuvamitoitus (OZ optio)
Suunnittelija	ETS NORD Jukka Mäkinen	Päivämäärä	30.04.2026
Referenssinumero	H2 / Kondenssi	Kommentit tuotteesta	
Tunnisteet			

Huuvan tiedot

Huuvan tyyppi	Kondenssihuuva (HU)	Asennuksen tyyppi	Seinäasennus
Ilman jako	Poistoilma takapuolella, AirGrip ja tuloilma etupaneeleilla	Materiaali	Ruostumaton teräs (R)
RAL väri			

Ilmavirrat

Poistoilma	210 l/s	Tuloilma	190 l/s
------------	---------	----------	---------

Mitat

Leveys	1550 mm	Syvyys	1200 mm	Korkeus	550 mm
--------	---------	--------	---------	---------	--------

Kanavalähtöjen tiedot

Poistoilma	250 mm x 1	Tuloilma	250 mm x 1
------------	------------	----------	------------

Suodattimet

HFU-A 500 mm x6

Valaistus

LED1370 37W x 1

Painehäviöt

Poistoilman painehäviö 28 Pa

Tuloilman painehäviö 35 Pa

Äänitiedot

Oktaavikaistat	63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1000 Hz	2000 Hz	4000 Hz	8000 Hz
Poistoilman äänitaso	46 dB	47 dB	39 dB	37 dB	33 dB	29 dB	23 dB	18 dB
Tuloilman äänitaso	31 dB	32 dB	35 dB	34 dB	31 dB	29 dB	21 dB	9 dB

Poistoilman äänitaso 36 dB(A)

Tuloilman äänitaso 32 dB(A)

Poistoilman K-arvot

Poistoilmakammio 1: s=1: 43.8; s=2: 37.6; s=3: 30.9; s=4: 27

Tuloilman K-arvot

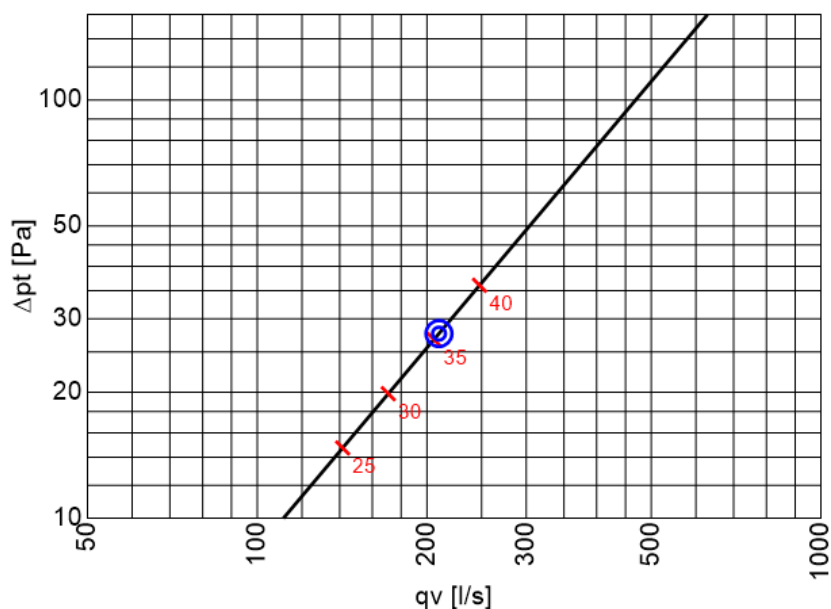
Tuloilmakammio 1: 19.2

Keittiölaitteet

Laite	Kommentit	Teho (kW)	Virtaaman kerroin	Samanaikaisuus kerroin	Virtaama (l/s)
Tiskikone	POS 10	10.5	20	1	210
Ylimääräinen poistoilma		0 l/s	Kokonaisvirtaama	210 l/s	

Käyrästöt

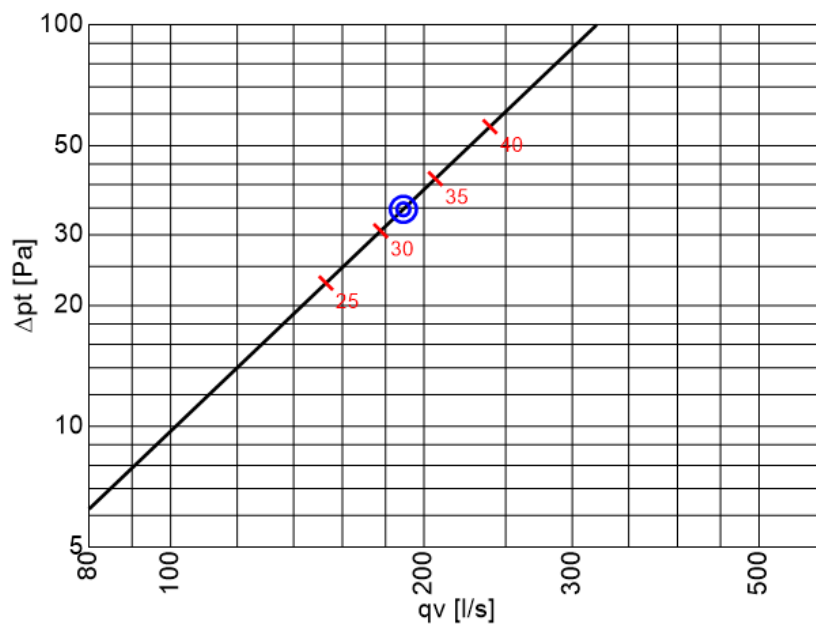
HU poistoilman painekaavio



Poistoilma

Huomioi että diagrammi koskee yksittäistä poistoilmakammiota.

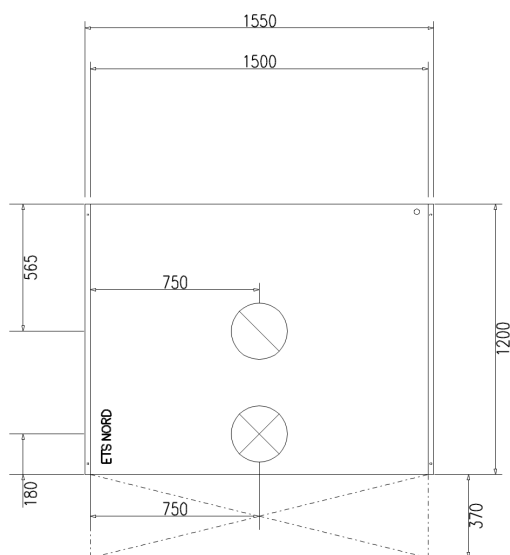
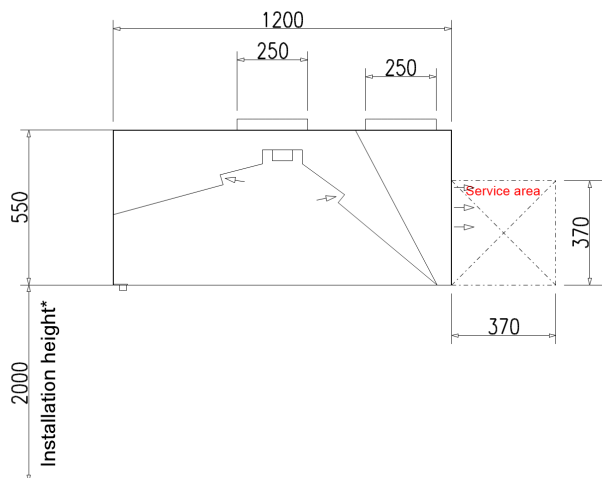
S-SP1-AG-1500



Tuloilma

Huomioi että diagrammi koskee yksittäistä huuvalohkoa.

Mittakuvat



* Suositeltu asennuskorkeus valmiista lattiapinnasta (VLP) mitattuna



HU-1500x1200x550-S1=250x1-E1=250x1-SPx1-HFU-Ax6-LED1370x1

Liitokset	E1=250 mm x 1 / -210 l/s S1=250 mm x 1 / +190 l/s
Huuvalohkot	1x 1500x1200x550
Puhdistusjärjestelmä	-
Valaistus	LED1370 37W x 1
Rei'itys	SPx1
Suodattimet ja sokeatlevyt	HFU-A 500 mm x6
SF Fan	-
Peitelevyt	-
aSAP	Ei
RAL väri	-
Referenssinumero	H2 / Kondenssi

Kommentit tuotteesta

Ammattikeittiöiden kohdepoistolaitteet

Ammattikeittiöiden huuvut valmistetaan ja testataan siten, että ne täyttävät tai ylittävät kaikki niihin sovellettavat standardit ja vaatimukset, mukaan lukien:

- ✓ Standard EN 16282-2 "Equipment for commercial kitchens - Kitchen ventilation hoods; design and safety requirements."
- ✓ Standard EN 16282-8 "Equipment for commercial kitchens - Installations for treatment of aerosol. Requirements and testing."
- ✓ HACCP International certificate "Hazard Analysis and Critical Control Points"

Huuvut valmistetaan teknisten piirustusten määrittysten mukaisesti, ja varustetaan tarvittaessa valaisimilla sekä rasvasuodattimilla tai kondenssierottimilla. Huuvut valmistetaan AISI 304 ruostumattomasta teräksestä, jonka paksuus on vähintään 1.0 mm. Huuvissa täytyy olla täysin tiivit ja laserhitsatut rasvakammiot.

Huuvut varustetaan helposti irrotettavilla rasvasuodattimilla, jotka erottelevat poistoilmavirrasta vähintään 97 % yli 10 µm:n hiukkasista. Rasvasuodattimien täytyy olla helposti irrotettavissa ja pestävissä, ilman tarvetta seisoa keittolaitteiden päällä tai siirtää niitä pois tieltä.

Määräysten mukaisesti huuvien sisäiset valaisimet eivät saa sisältää elektronisia liitäntälaitteita. Valaistuksessa tulee käyttää IP66-luokiteltuja LED-valaisimia, asennettuna erillään ruoanvalmistuksessa vapautuvasta rasvaisesta ja kosteasta ilmasta.

Rasvahuuvut voidaan varustaa älykkäällä otsonointi- tai UV-puhdistusjärjestelmällä, joiden tarkoituksena on estää liiallisen rasvan kulkeutuminen rasvasuodattimien läpi sekä rasvan kerääntyminen huuviin tai muihin ilmanvaihtojärjestelmän osiin. Otsonipuhdistusjärjestelmässä otsonaattori tuottaa sähköpurkausteknologialla otsonia.

Otsonipuhdistusjärjestelmä:

1. Otsonoitu tuloilma ei ole koskaan paineistettuna missään linjassa, kanavassa tai liitoksessa.
2. Otsonipuhdistusjärjestelmä sammuu, jos huuvan poistoilmakammion paine laskee alle turvallisen rajan.

UV-puhdistusjärjestelmässä UV-C-lamppuja käytetään tuottamaan 185 nm ja 254 nm aaltopituuksien ultraviolettisäteilyä. Matalampi aaltopituus tuottaa otsonia. Molemmissa puhdistusjärjestelmissä otsonijäännökset muuttuvat nopeasti järjestelmässä hapeksi (O₂), eikä ympäristölle haitallisia yhdisteitä synny prosessin aikana. Käytettäessä otsoni- tai UV-puhdistusjärjestelmää keittiön huuvan poistoilman käsittelyyn, on turvallisuusvaatimusten täyttämiseksi varmistettava, ettei otsonia tai ultraviolettisäteilyä koskaan pääse keittiötilaan.

UV-puhdistusjärjestelmä:

1. UV-puhdistusjärjestelmä sammuu, jos suojalevy tai rasvasuodatin asetetaan väärin tai irrotetaan.
2. UV-puhdistusjärjestelmä sammuu, jos huuvan poistoilmakammion paine laskee alle turvallisen rajan.
3. Elektroniikka on suojattu lämpösuojaalla ja C-typin johdonsuojakatkaisijalla.

Huuvut varustetaan integroiduilla, matalanopeuksisilla ja säädettävillä tuloilmalaitteilla ja/tai sieppausilmalla, joka tehostaa huuvan toimintaa ja tehokkuutta.

Huuvissa ei saa olla teräviä, eikä viimeistelemättömiä kulmia tai reunoja, jotka voivat aiheuttaa käyttäjälle viiltoriskin tavanomaisten puhdistustoimenpiteiden aikana. Lisäksi huuvien tulee olla helposti puhdistettavissa sisä- ja ulkopuolelta ja niiden elintarviketurvallisuus tulee olla todennettu HACCP International-sertifikaatilla.

Hiilijalanjäljen pienentämiseksi huuvien täytyy olla modulaarisia, jolloin ne on helppo purkaa ja koota uudelleen, tarvittaessa myös erilaisella kokoonpanolla, jolla täytetään muuttuneiden keittolaitteiden uudet tarpeet. Moduulien tulee mahtua normaalista 2100x750 mm oviaukosta.